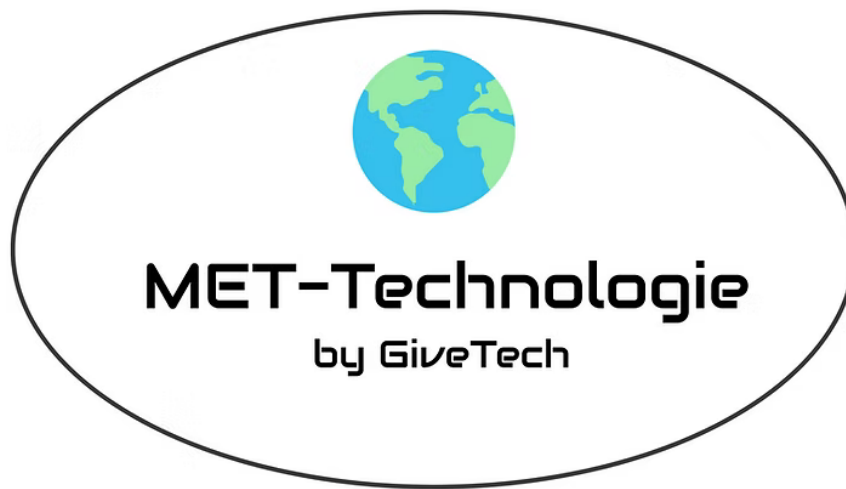




MET Anwendungsgebiete

Die MET-Technologie wird bei der Trennung von Wasser/Öl-Emulsionen eingesetzt. Sie kann in den folgenden Bereichen eingesetzt werden:

1. industrielle Abfälle / Emulsionen nach BimSchG (öhlhaltige flüssige Rückstände)
2. Erdölförderung (Reduzierung des Wassergehaltes von Crude Oil / Bohr Slop - z.B. vor Transport/Verschiffung)
3. Palmöl-Produktion (Wassergehalt)
4. Bilgenreinigung von Schiffsmaschinen
5. Tankreinigung von Frachttankschiffen
6. Reinigung von Tanklagern (Benzin / Diesel - Schlamm und Kondenswasser)
7. Seewasserreinigung und Reinigung einer Küstenverschmutzung durch Erdöl
8. Erdgas-Reinigung mit Glykol (ölige, verschmutzte Glykol-Rückstände)
9. Bearbeitung von Flüssigkeiten aus der Tierfettaufbereitung
10. Kläranlagen (Klärschlämme aller Art) u.a.

Im Gegensatz zu den derzeitigen Emulsionstrennungsmethoden arbeitet die MET-Technologie sehr kostengünstig, umweltfreundlich und frei von Chemikalien.

Die MET-Technologie ist eine Erfindung, die im Jahr 2008 auf dem Erfinderkongress „Salon International des Inventions“ in Genf mit der Goldmedaille ausgezeichnet wurde.